

# MÜLLER

| Característica                      | U.M.   | VAP 55                       |
|-------------------------------------|--------|------------------------------|
| <b>Carac.Principal</b>              |        |                              |
| Peso operacional                    | kg     | 9.500                        |
| Custo Horário                       | R\$    | 0,00                         |
| <b>Motor</b>                        |        |                              |
| Modelo                              |        | PERKINS , 1104D-44T – TIER 3 |
| Norma de medição                    |        | Não informado                |
| Potência máxima                     | HP/rpm | 82hp (61 kw) à 2.200 rpm     |
| Torque máximo                       | Nm/rpm | 354 Nm à 1.400rpm            |
| Custo Horário                       | R\$    | 0,00                         |
| <b>Sistema de vibração</b>          |        |                              |
| Amplitude (máxima/mínima)           | mm     | 1,71 / 0,85                  |
| Frequência (máxima/mínima)          | Hz     | 30 / 0                       |
| Impacto dinâmico                    | kN     | 23.200 / 14.150              |
| Custo Horário                       | R\$    | 0,00                         |
| <b>Informações sobre o cilindro</b> |        |                              |
| Largura de compactação              | mm     | 1.680                        |
| Largura e diâmetro                  | mm     | 1.680 / 1.425                |

|               |       |                               |
|---------------|-------|-------------------------------|
| Oscilação     | Graus | 15                            |
| Tipo          |       | LISO + KIT PATAS + CABINE A/C |
| Custo Horário | R\$   | 0,00                          |

---

**Eletrônica embarcada**

|   |     |                |
|---|-----|----------------|
| Sistema de diagnose de falhas                   |     | Não disponível |
| Sistema de gerenciamento da operação/manutenção |     | Não disponível |
| Sistema de transmissão de dados                 |     | Não disponível |
| Custo Horário                                   | R\$ | 0,00           |

---

**Informações complementares**

|                                   |       |                        |
|-----------------------------------|-------|------------------------|
| Articulação do chassi             | Graus | 40                     |
| Cabine                            |       | Opcional               |
| Código Finame                     |       | Não Informado          |
| Dimensões (CxLxA) para transporte | mm    | 4.975 x 1.860 x 2.983  |
| País de origem                    |       | Brasil                 |
| Peso estático linear              | kg/cm | 21,60                  |
| Peso para transporte              | kg    | 9.500                  |
| Pneus traseiros                   |       | 14.9 x 28 - 8 lonas mm |
| Preço de Referência               | R\$   | 350.000                |
| Raio de giro                      | mm    | 4.260                  |

|                         |      |              |
|-------------------------|------|--------------|
| Rampa máxima            | %    | 40           |
| Sistema de transmissão  |      | Hidrostático |
| Velocidades de operação | km/h | 0 - 10,8     |
| Custo Horário           | R\$  | 0,00         |

