

CATERPILLAR

| Característica | U.M. | CS-78B |
|-------------------------------------|-------------|---------------|
| Carac.Principal | | |
| Peso operacional | kg | 18.700 |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
| Motor | | |
| Modelo | | Não informado |
| Norma de medição | | Não informado |
| Potência máxima | HP/rpm | 174 / 2.200 |
| Torque máximo | Nm/rpm | Não informado |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
| Sistema de vibração | | |
| Amplitude (máxima/mínima) | mm | 2,10/0,99 |
| Frequência (máxima/mínima) | Hz | 29 |
| Impacto dinâmico | kN | 332 |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
| Informações sobre o cilindro | | |
| Largura de compactação | mm | 2.134 |
| Largura e diâmetro | mm | 2.134 e 1.534 |

| | | |
|---------------|-------|-------------------|
| Oscilação | Graus | 15 |
| Tipo | | Incluso Kit-Patas |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |

Eletrônica embarcada

| | | |
|---|-----|----------|
| Sistema de diagnose de falhas | | Opcional |
| Sistema de gerenciamento da operação/manutenção | | Opcional |
| Sistema de transmissão de dados | | Opcional |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |

Informações complementares

| | | |
|-----------------------------------|-------|--|
| Articulação do chassi | Graus | 34 |
| Cabine | | Todas opções de Cabine, conforme disponibilidade |
| Código Finame | | Não aplicável |
| Dimensões (CxLxA) para transporte | mm | 5.860 x 2.346 x 3.110 |
| País de origem | | Estados Unidos |
| Peso estático linear | kg/cm | 63 |
| Peso para transporte | kg | 18.700 |
| Pneus traseiros | | Depende da Disponibilidade |
| Preço de Referência | R\$ | Não informado |
| Raio de giro | mm | 5.810 |

| | | |
|-------------------------|------|--------------------------|
| Rampa máxima | % | Não informado |
| Sistema de transmissão | | Hidrostática/Diferencial |
| Velocidades de operação | km/h | 0-11,4 |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |

