

CATERPILLAR

| Característica | U.M. | CS-68B |
|-------------------------------------|-------------|--------------------------------------|
| Carac.Principal | | |
| Peso operacional | kg | 14.325 |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
| Motor | | |
| Modelo | | CAT C4.4 ELET ACERT TIER3 STAGE IIIA |
| Norma de medição | | Não informado |
| Potência máxima | HP/rpm | 157/2.200 |
| Torque máximo | Nm/rpm | Não informado |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
| Sistema de vibração | | |
| Amplitude (máxima/mínima) | mm | 2,10/0,99 |
| Frequência (máxima/mínima) | Hz | 30,5 |
| Impacto dinâmico | kN | 301 |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
| Informações sobre o cilindro | | |
| Largura de compactação | mm | 2.134 |
| Largura e diâmetro | mm | 2.134 e 1.534 |

| | | |
|---------------|-------|-------------------|
| Oscilação | Graus | 15 |
| Tipo | | Incluso Kit-Patas |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |

Eletrônica embarcada

| | | |
|---|-----|----------|
| Sistema de diagnose de falhas | | Opcional |
| Sistema de gerenciamento da operação/manutenção | | Opcional |
| Sistema de transmissão de dados | | Opcional |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |

Informações complementares

| | | |
|-----------------------------------|-------|-------------------------|
| Articulação do chassi | Graus | 34 |
| Cabine | | Não informado |
| Código Finame | | Não aplicável |
| Dimensões (CxLxA) para transporte | mm | 5.860 x 2.300 x 3.110 |
| País de origem | | Estados Unidos / França |
| Peso estático linear | kg/cm | 42,9 |
| Peso para transporte | kg | 14.423 |
| Pneus traseiros | | Não informado |
| Preço de Referência | R\$ | Não informado |
| Raio de giro | mm | 5.810 |

| | | |
|-------------------------|------|---------------|
| Rampa máxima | % | Não informado |
| Sistema de transmissão | | Não informado |
| Velocidades de operação | km/h | 0-11,4 |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |

