

# WIRTGEN

Característica	U.M.	W 100 F
<b>Carac.Principal</b>		
Largura máxima de fresagem	mm	1.000
<b>Tambor de fresagem</b>		
Diâmetro	mm	980
Largura	mm	1.000
Quantidade de bits (padrão)		99
<b>Motor</b>		
Modelo		Cummins – QSC 8.3
Potência máxima	HP/rpm	280
Torque máximo	Nm/rpm	Não informado
<b>Informações sobre a correia</b>		
Altura de descarga	mm	5.500
Capacidade	m <sup>3</sup> /h	176
Dimensões (CxL)	mm	L=600
Giro	Graus	Não informado
Lado da descarga		Frontal
Tipo		Rígida (dobrável opcional)

Velocidade	km/h	Não informado
------------	------	---------------

---

**Informações sobre a esteira**


---

Largura das sapatas	mm	260
---------------------	----	-----

Quantidade		4
------------	--	---

Revestimento das sapatas		Poliuretano
--------------------------	--	-------------

---

**Rodas**


---

Largura - Rodas	mm	Não informado
-----------------	----	---------------

Quantidade - Rodas		Não informado
--------------------	--	---------------

---

**Dimensões e pesos**


---

Altura com cabina	mm	Não informado
-------------------	----	---------------

Altura sem cabina	mm	3.000
-------------------	----	-------

Comprimento com transportador de correia	mm	12.650
--	----	--------

Comprimento sem transportador de correia	mm	5.700
--	----	-------

Dimensões (CxLxA) para transporte	mm	5.900 x 2.550 x 3.100
-----------------------------------	----	-----------------------

Peso operacional	kg	17.400
------------------	----	--------

---

**Informações complementares**


---

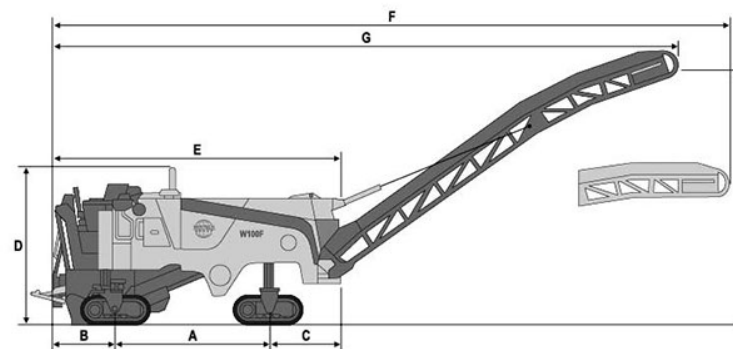
Código FINAME		Não aplicável
---------------	--	---------------

Inclinação transversal máxima	Graus	10
-------------------------------	-------	----

País de origem		Alemanha
----------------	--	----------

Preço de Referência	R\$	Não informado
---------------------	-----	---------------

Profundidade máxima de fresagem (1 passe)	mm	320
Regulagem de profundidade		Hidráulica
Sistema de nivelamento		Manual (eletrônico opcional)
Trabalha com espuma de asfalto		Não se aplica
Velocidade de deslocamento	km/h	até 7,5
Velocidade de deslocamento durante a fresagem	m/min	até 32



A	B	C	D	E	F	G	H
3.035	1.250	1.415	3.100	5.700	13.450	12.650	5.500