

# SANDVIK

Característica	U.M.	Ranger DX800
<b>Carac.Principal</b>		
Diâmetro mínimo e máximo de perfuração	pol	3 / 5
<b>Locomoção</b>		
Acionamento das esteiras		Hidráulico
Comprimento da esteira sobre o solo	mm	2.590
Largura da sapata	mm	Não Informado
<b>Lança</b>		
Alcance máximo de perfuração	mm	4.800
Altura máxima de perfuração horizontal	mm	6.400
Altura máxima de perfuração vertical	mm	Não Informado
Comprimento efetivo	mm	7.700
Oscilação do avanço	Graus	Não Informado
Oscilação lateral (para cada lado)	Graus	30
Oscilação vertical da lança	Graus	50
Profundidade máxima de operação	mm	29.000
<b>Perfuratriz</b>		
Frequência	Hz	55

Modelo		HL 820T
Potência	kW	21
Tipo		Hidráulico
Torque	Nm	1.355

---

**Acessórios**


---

Afiador de brocas		Opcional
Coletor de pó		Standard
Morsa para acoplar e desacoplar hastes		Standard
Sistema anti-travamento da haste		Standard
Sistema automático de alimentação de hastes		Não disponível
Sistema de lubrificação dos punhos		Standard

---

**Eletrônica embarcada**


---

Sistema de diagnose de falhas		Standard
Sistema de gerenciamento operação/manutenção		Opcional
Sistema de nivelamento		Eletrônico e Analógico
Sistema de transmissão de dados		Opcional

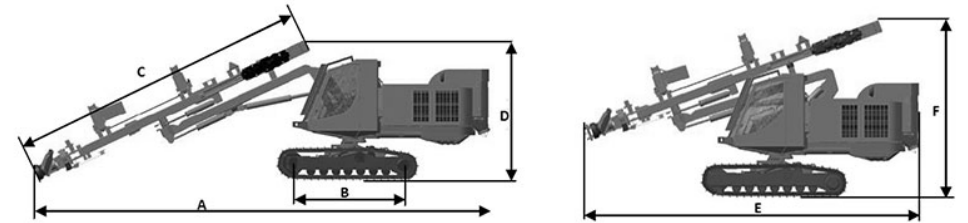
---

**Informações Complementares**


---

Acionamento		Hidráulico, com unidade incorporada de 100 a 200 bar de pressão de trabalho e compressor de limpeza com vazão 9,6 m <sup>3</sup> /min e pressão de trabalho de 4 a 10 bar
Cabine		Fechada, com ar condicionado e proteção ROPS/FOPS como

		itens de série
Código Finame		Não informado
Dimensões (CxLxA) para transporte em carreta	mm	11.300 x 2.450 x 3.200
País de origem		Finlândia
Peso operacional	kg	15.200
Peso para transporte	kg	14.900
Preço de Referência	R\$	Não Informado



	A	B	C	D	E	F
DX800	10.700	2.590	7.700	3.200	7.200	3.600