AMMANN

Característica	U.M.	ACM 100 PRIME
Carac.Principal		
Capacidade de produção	t/h	100
Silo de agregados		
Capacidade da balança de agregados	kg	Não informado
Capacidade de cada compartimento	m^3	7
Quantidade de compartimentos		3
Sistema de asfalto		
Capacidade da balança de asfalto	kg	Sistema volumétrico
Capacidade da bomba de asfalto	l/min	133
Queimador		
Combustível usado		Óleo pesado, óleo leve, diesel, gás natural, gás liquido e combinados
Faixa de consumo	l/h	6
Potência	kCal/s	6.100.000
Tipo de queimador		Não informado
Misturador		
Capacidade	kg	1.200
Tipo de misturador		Tipo pug-mill com controle de tempo variável de mistura e enchimento

AMMANN

ACM 100 PRIME

Dimensões do secador		
Comprimento	mm	5.000
Diâmetro	mm	1.600
Sistema de filtragem		
Área de filtragem	m²	265
Tipo		Contra fluxo
Informações complementares		
Alimentador de filler		Sim
Altura de descarga	mm	3.450
Capacidade do silo de massa pronta	t	1
Código Finame		Não informado
Controle eletrônico		Sim
Correia transportadora		Não informado
Dimensões (CxLxA)	mm	21.700 x 3.200 x 4.400
Inclinação	Graus	0/16
País de origem		Brasil
Potência necessária	KVA	225
Preço de Referência	R$	Não informado
Reciclados		Sim

AMMANN

ACM 100 PRIME

Sistema de pesagem	Volumétrico
Tipo de usina	Móvel, com 1 módulo

AMMANN

ACM 100 PRIME

