

JOHN DEERE

| Característica | U.M. | 210G |
|----------------------------------|--------|--|
| Carac.Principal | | |
| Peso operacional | kg | 21.914 |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
| Motor | | |
| Modelo | | John Deere PowerTech™ 6,8 L (EPA Tier 2 / MAR-1) |
| Norma de medição | | Turboalimentada com intercooler ar-ar |
| Potência máxima | HP/rpm | 159/2.000 |
| Torque máximo | Nm/rpm | 721/1.400 |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
| Dados operacionais | | |
| Alcance máximo na horizontal | mm | 9.430 |
| Altura máxima de carregamento | mm | 6.830 |
| Altura máxima de corte | mm | 9.670 |
| Característica | | Norma para força de escavação: ISO - Máquina equipada com braço de 2,42 metros |
| Força de escavação da caçamba | kN | 158 |
| Força de escavação do braço | kN | 140 |
| Profundidade máxima de escavação | mm | 6.180 |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
| Caçamba (tipo uso geral) | | |
| Capacidade coroada | m³ | 1,18 |
| Largura | mm | 1.219 |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
| Material rodante | | |
| Largura das sapatas | mm | 700 |
| Pressão de contato no solo | kg/cm² | 0,43 |
| Tração | kN | 203 |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |
| Eletrônica embarcada | | |

| | | |
|---|-----|------|
| Sistema de diagnose de falhas | | Sim |
| Sistema de gerenciamento de operação/manutenção | | Sim |
| Sistema de transmissão de dados | | Sim |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |

Circuito piloto

| | | |
|-----------------|-------|------------------|
| Características | | Não informado |
| Pressão máxima | bar | 39 |
| Tipo de bomba | | Engrenagem única |
| Vazão máxima | l/min | 30 |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |

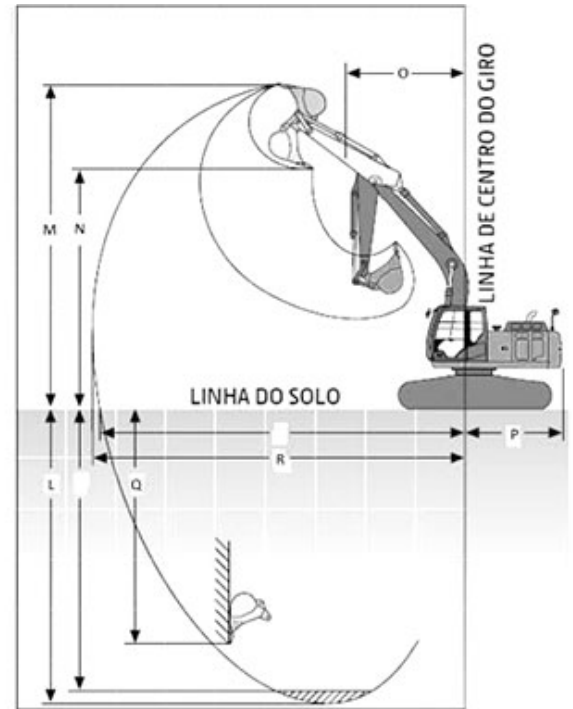
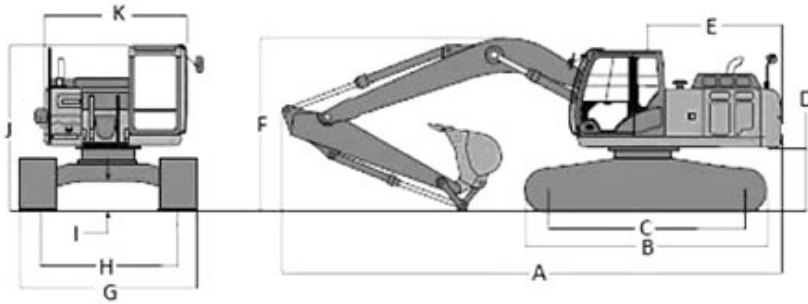
Sistema hidráulico

| | | |
|------------------------|-------|---|
| Pressão máxima | bar | 380 |
| Tipo e características | | Duas bombas de pistões axiais com deslocamento variável |
| Vazão máxima | l/min | 424 |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |

Informações Complementares

| | | |
|-----------------------------------|------|--|
| Cabine | | Cabine Fechada ROPS/FOPS com Ar Condicionado |
| Código Finame | | 3168912 |
| Dimensões (CxLxA) para transporte | mm | 9.750 x 2.990 x 3.180 |
| País de origem | | Brasil |
| Preço de Referência | R\$ | Não Informado |
| Torque de giro | kNm | 68,90 |
| Velocidade máxima de deslocamento | km/h | 5,50 |
| Custo Horário | R\$ | 0,00 |





| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R |
|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 210G | 9.750 | 4.170 | 3.350 | 1.030 | 2.890 | 3.180 | 2.820 | 2.220 | 450 | 2.950 | 2.710 | 6.180 | 6.670 | 6.830 | 3.280 | 2.890 | 5.300 | 9.430 |