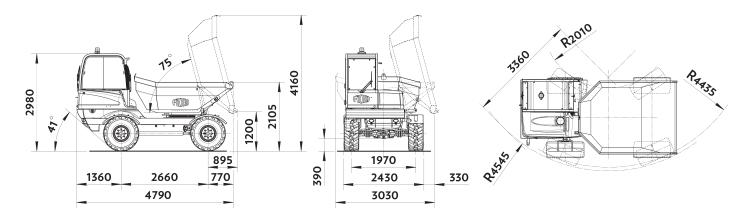


DUMPER SYSTEM

D 100sw



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier	Stage IIIB / Tier 4 Interim	
Modelo:	PERKINS série 1.104	PERKINS série 1.104	PERKINS série 854 E	KOHLER série KDI 3.404
Tipo:	Turbo	Turbo	Turbo	Turbo Common Rail
Cilindrada:	4.400 cc - 4 em linha	4.400 cc - 4 em linha	3.400 cc - 4 em linha + DPF	3.400 cc - 4 em linha
Injecção:	direta de controlo mecânico	direta de controlo mecânico	direta de controlo eletrônico	direta de controlo eletrônico
Arrefecimento:	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx.:	82,5 kW (112 Hp)	83 kW (113 Hp)	83 kW (113 Hp)	90 kW (122 Hp)
Potência reg.:	82 kW (2.400 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	83 kW (2.200 rpm)	90 kW (2.200 rpm)
Torque máx.:	404 Nm a 1.400 rpm	418 Nm a 1.400 rpm	450 Nm a 1.400 rpm	480 Nm a 1.400 rpm
Alternador:	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 80 A	12V - 90 A

ELÉCTRICA

Bateria12 V capacidade 132 Ah (600 A) Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante.

Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando eletro-hidráulico.

VELOCIDADE

	0.07.00				
4 para frente		4 para trás			
l°	0 - 3,7 Km/h	0 - 3,7 Km/h			
ll°	0 - 9,5 Km/h	0 - 3,7 Km/h			
III°	0 - 11,8 Km/h	0 - 11,8 Km/h			
IV°	0 - 30,0 Km/h	0 - 11,8 Km/h			
Relação tracção / peso48%					

EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante (± 6°) de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.

Traseiro, de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidade flangeada.

Pneumáticos...... 18 -19,5 16PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo com atuação nas 4 rodas, acionado por servo freio em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte traseira, desbloqueio com comando eletrohidráulico

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem	
Vazão máx	45 lit/min
Pressão máx	230 bar
Distribuidor com 2 elementos.	
Permutador em alumínio para a	rrefecimento
do óleo hidráulico.	

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

CAIXA

Caixa basculante por meio de 2 macacos de dupla ação. Orientação em 180° para descarga trilateral com rolamento de giro dentado "heavy-duty", com rotação hidráulica e bloqueio automático com trava negativa.

CABINA

Cabina fechada com aquecimento projectada de acordo com os critérios ROPS FOPS. Torre de condução giratória em 180°. Assento anatómico com suspensão elástica com regu-

lagem da altura, cintos de segurança. Comandos de condução e serviços com disposição ergonómica.

Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível em polietileno reticu-
lado (PER)
Capacidade total do sistema hidráulico 105 litros
Óleo motor 8 kg

PESOS

Peso operacional5.500) kg
Peso máximo 15.500) kg
Peso líquido 10 000) ka