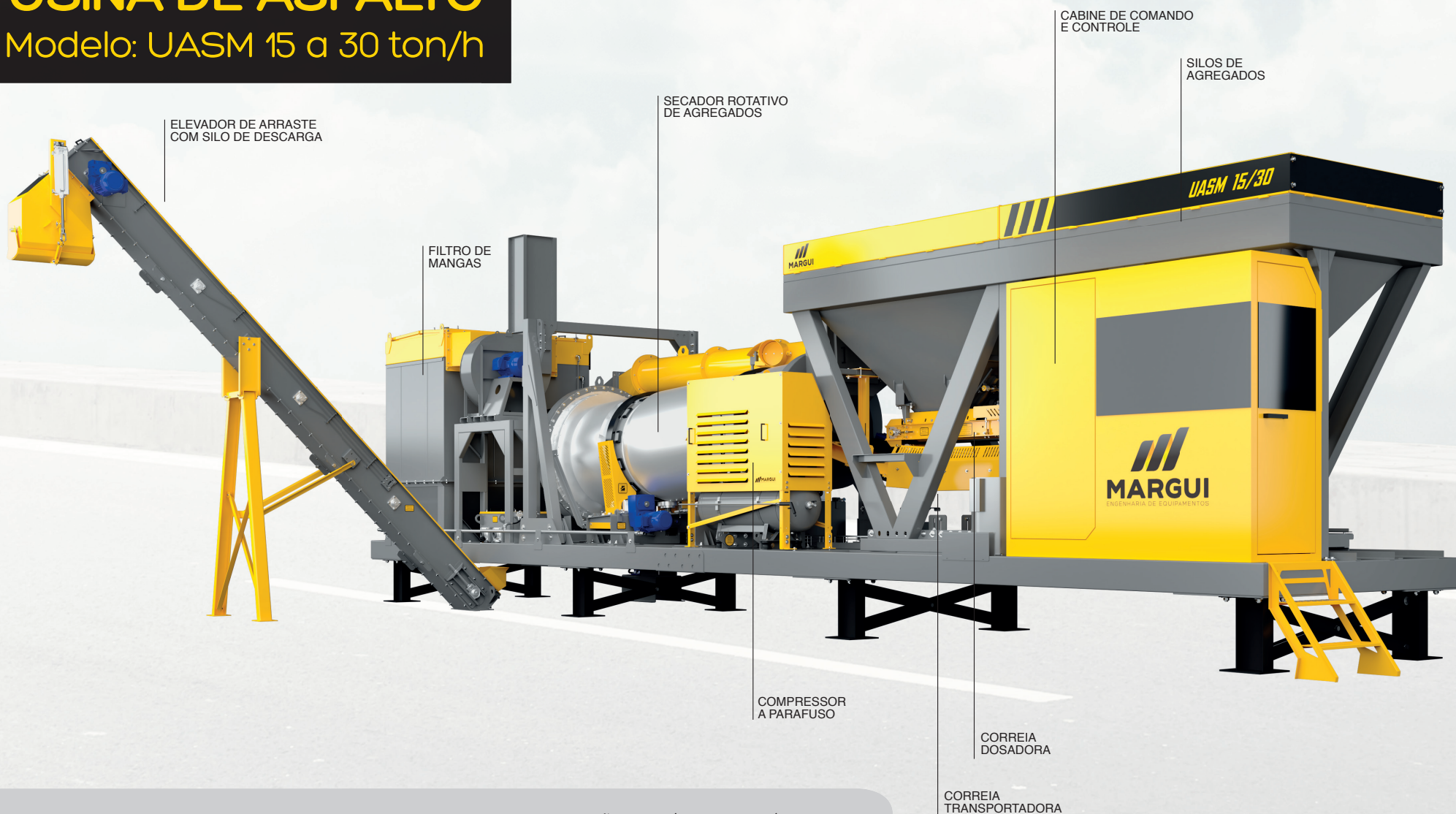


USINA DE ASFALTO

Modelo: UASM 15 a 30 ton/h



Usina de Asfalto a quente (CBUQ), com capacidade de produção contínua de até 30 ton/h, projetada com as dimensões internas de um container de 40 pés. Conta com sistema de pesagem dinâmica individual para 2 materiais, misturador externo, silos dosadores, secador tipo contra fluxo, elevador de arraste, filtro de mangas, queimador a diesel e software de controle integrado.



Condições para Produção Nominal

- Produção máxima de 30 ton/h;
- Redução de umidade dos agregados considerada $\leq 3\%$;
- Conteúdo máximo de "filler" no agregado $\leq 3\%$;
- Temperatura ambiente $\geq 15^{\circ}\text{C}$;
- Temperatura dos gases na saída do tambor secador = $120^{\circ}\text{C} \sim 130^{\circ}\text{C}$;
- Altitude de operação $\leq 1000\text{m}$ sobre o nível do mar.

Sistema Pneumático

- Através de compressor a parafuso

Silos de Agregados

- Dois silos em formato de pirâmide invertida;
- Moto vibrador instalado na parede de um dos silos;
- Pesagem dinâmica individual através de células de carga;

Acionamento das correias dosadoras através de motorreductores

- Correias com ajuste de velocidade a partir da cabine de comando

Secador Rotativo de Agregados: Sistema Contrafluxo

- Tambor secador cilíndrico, confeccionado em chapas de aço;
- Acionado por dois motorreductores;
- Revestimento térmico através de uma camada de lã de rocha, garantindo a eficiência energética do sistema, coberto por chapas de aço inoxidável.

Filtro de Mangas

- Função de filtragem e recuperação dos finos;
- Sistema automático de limpeza das mangas tipo "Jet Pulse";
- Transporte dos finos ao misturador através de um helicoidal;
- Rosca transportadora acionada por motorreductor.

Misturador Externo

- Misturador externo do tipo "pug-mill" com eixo duplo de alta resistência e braços e palhetas intercambiáveis;
- Eixos paralelos com giro sincronizado;
- Acionado por motorreductores;
- Barra espargidora de CAP com aquecimento por óleo térmico.

Elevador de Arraste com Silo de Descarga

- Elevador de arraste do tipo Redler;
- Fabricado em aço estrutural de alto desempenho;
- Acionado por motorreductor;
- Silo de armazenagem antissegregação.

Cabine de Comando e Controle

- Automação por sistema supervisório com controle automático e manual da usina;
- Cabine metálica com revestimento térmico e acústico;
- Cabine com ar condicionado;
- Quadro de comando interno à cabine, atendendo a NR-12;
- Sistema para acompanhamento de produção e relatórios.

Queimador

- Queimador para óleo leve (diesel), combustível pesado, gás GLP ou GNV;
- Potência térmica variada;
- Ventilador centrífugo de alta pressão;
- Baixo consumo de combustível;
- Sensor de chama infravermelho;
- Monitoramento da chama em tempo real;
- Duplo sistema de atomização, composto por combustível com bomba de engrenagens e ar comprimido;
- Controle perfeito da abertura e alcance da chama.

Dimensões

