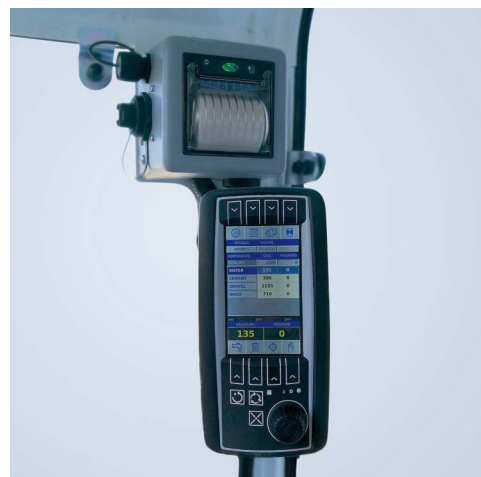


DB 260

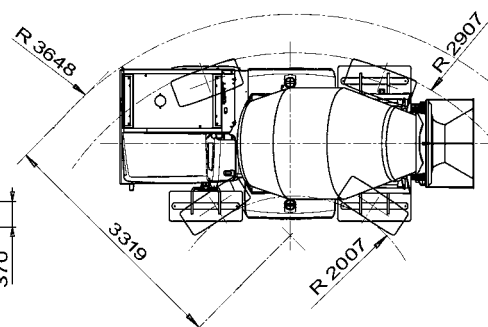
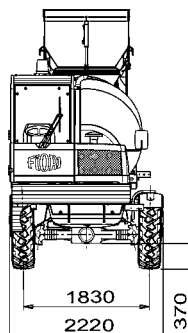
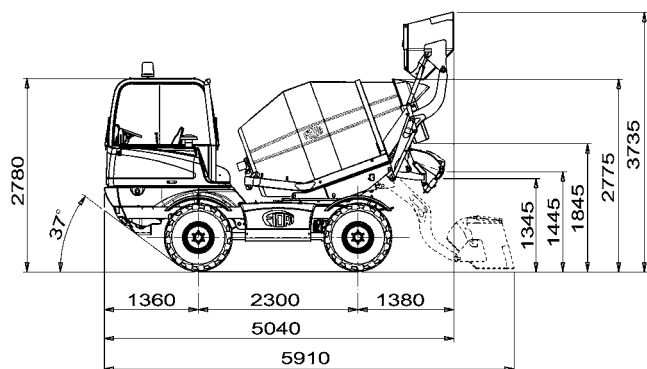


As imagens presentes são meramente ilustrativas e podem conter acessórios opcionais.

MIXER SYSTEM

A DB 260 é uma betoneira autocarregável com rendimento de 2,5 m³ caracterizada por uma excelente visibilidade e ergonomia do posto do operador graças à reversibilidade da direção, direcionalidade nas 4 rodas motrizes e sistema de levantamento e rotação do balão. Quando equipada com os dispositivos opcionais como o sistema CBV 2.0 e dispersores de aditivos, o operador pode produzir concreto de alta qualidade de uma forma simples, controlada e documentada. A unicidade da função "TIP-OFF" durante o carregamento de agregados e do projeto do balão, otimizam as operações de dosagem, mistura e homogeneização das massas. A DB 260 é a máquina mais completa e produtiva do mercado para aplicações em canteiros de médias dimensões.

FIORI



MOTORE DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Tier 4 Final EPA	Stage V
Modelo :	PERKINS série 1104	PERKINS série 1104	KOHLER série KDI 2504	KOHLER série KDI 2504
Tipo :	Aspirado	Turbo	Turbo Intercooler	Turbo Intercooler
Cilindrada :	4.400cc - 4 em linha	4.400cc - 4 em linha	2.482cc - 4 em linha	2.482cc - 4 em linha
Injecção :	direta de controlo mecânico	direta de controlo mecânico	Common Rail de controlo eletrónico	Common Rail de controlo eletrónico
pós-tratamento :	-	-	EGR + DOC	EGR + DOC + DPF
Arrefecimento :	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco	a água, filtro de ar a seco
Potência máx. :	64,5 kW (87 hp)	74,5 kW (101 hp)	55,4 kW (74,3 hp)	55,4 kW (74,3 hp)
Potência reg. :	64 kW (2.400 rpm)	70 kW (2.200 rpm)	55,4 kW (2.300 rpm)	55,4 kW (2.300 rpm)
Torque máx. :	293 Nm (1.400 rpm)	392 Nm (1.400 rpm)	300 Nm (1.500 rpm)	300 Nm (1.500 rpm)
Alternador :	12V - 65 A	12V - 65 A	12V - 80 A	12V - 90 A

ELÉCTRICA

Bateria 12 V capacidade 135 Ah (850 A)
Sistema de iluminação rodoviária, faróis de trabalho traseiros.

TRANSMISSÃO INTEGRAL 4X4

Transmissão hidrostática "automotiva" com bomba hidráulica e motor de fluxo variável com comando eletro-hidráulico, com inversão de velocidade no volante. Câmbio de velocidade mecânico para "velocidade" de operação e transporte com comando mecânico.

VELOCIDADE

	4 para frente	2 para trás
I°	0 - 3,5 km/h	0 - 3,5 km/h
II°	0 - 7,6 km/h	0 - 3,5 km/h
III°	0 - 10,4 km/h	0 - 10,4 km/h
IV°	0 - 25,0 km/h	0 - 10,4 km/h

EIXOS E RODAS

Dianteiro, oscilante ($\pm 7^\circ$) de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas.
Traseiro, de direção com reduções epicicloidais nos cubos das rodas e caixa de velocidades flangeada.

Pneumáticos 12.5-18 16PR
Pneumáticos largos (opcional) .. 405/70-20 14PR

FREIOS

De serviço e de emergência com discos internos em banho de óleo que atua nas 4 rodas, accionamento com bomba em duplo circuito independente.

De estacionamento de tipo negativo com discos internos em banho de óleo na ponte dianteira, desbloqueio com comando eletro-hidráulico.

DIREÇÃO

Direção hidráulica de tipo "load-sensing" de cilindrada dupla com 4 rodas de direção, dispositivo de seleção de giro: 2 rodas de direção, 4 rodas de direção e modo caranguejo

SISTEMA DE ÁGUA

Bomba de água de tipo volumétrico "autoaspirante" de aspiração rápida.

Vazão máxima 250 L/min.

Pressão máxima 4 bar

Dois tanques contrapostos em polietileno para evitar formação de ferrugem, interligados com capacidade total de 570 L.
Controle de adição de água no balão com fluxímetro eletromagnético e leitura da quantidade de litros de água adicionada, por meio de um display da cabina, dos litros introduzidos.

Acionamento da bomba de água através da cabine e do solo. Seleção de aspiração com tubagens de engate rápido.

MISTURA E DESCARGA

Balão em tronco de cone duplo com hélices de mistura em dupla espiral com fundo convexo.

Volume geométrico do balão: 3.160 L

Velocidade de rotação do balão: 23 rpm.

Concreto produzido em classe S1: 2,5 m³

Contrachassi montado em mesa giratória (rala) dentada "heavy-duty", com rotação hidráulica de até 245° e bloqueio automático através de freio negativo.

Rotação do balão por meio de bomba com pistões de vazão variável e motor hidráulico orbital em circuito fechado com comando elétrico infinitesimal localizado na cabine e no lado traseiro da máquina.

Elevação do balão até a horizontal por meio de dois cilindros hidráulicos de dupla ação.

Calha de descarga com inclinação hidráulica, por meio de cilindro de dupla ação, independente da inclinação do balão de mistura, rotação em 180°. Calha removível, para a descarga direta a partir da tremonha.

Duas extensões para calha de descarga são fornecidas de série.

SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba de engrenagem

Vazão máx. 45 L/min.

Pressão máx. 195 bar

Distribuidor de 5 elementos com joystick multifuncional.

Distribuidor canal com alavanca.

Permutador em alumínio para arrefecimento do óleo hidráulico.

Aspiração em circuito fechado pressurizado com filtro de óleo de troca rápida externa.

PÁ DE CARREGAMENTO

Braços de carregamento com cinemático autocompensado, cilindros de elevação e retorno da pá de dupla ação, portinhola de fechamento com comando eletro-hidráulico com função TIP-OFF de série.

Capacidade volumétrica: 510 L

Número de pás por carga: cerca de 7/8

CABINE

Cabine fechada com aquecimento, projetada de acordo com os critérios ROPS & FOPS 1º nível.

Vidro lateral com abertura deslizante.

Torre de condução giratória em 180°. Assento anatômico com suspensão elástica com regulagem de altura e cinto de segurança.

Display TV LCD com videocâmara para visibilidade traseira, opcional e de série para alguns motores.

ABASTECIMENTOS

Tanque de combustível em polietileno 90 L

Capacidade total do sistema hidráulico 100 L

Óleo motor 8 kg

PESOS

Peso operacional 5.700 kg

Peso máximo 11.900 kg

Peso líquido 6.200 kg