SANDVIK

Característica	U.M.	Ranger DX600
Carac.Principal		
Diâmetro mínimo e máximo de perfuração	pol	2,50 / 4
Locomoção		
Acionamento das esteiras		Hidráulico
Comprimento da esteira sobre o solo	mm	Não Informado
Largura da sapata	mm	Não Informado
Lança		
Alcance máximo de perfuração	mm	Não Informado
Altura máxima de perfuração horizontal	mm	Não Informado
Altura máxima de perfuração vertical	mm	Não Informado
Comprimento efetivo	mm	7.700
Oscilação do avanço	Graus	Não Informado
Oscilação lateral (para cada lado)	Graus	50
Oscilação vertical da lança	Graus	125
Profundidade máxima de operação	mm	29.000
Perfuratriz		
Frequência	Hz	55

SANDVIK

Ranger DX600

Modelo		HL 650
Potência	kW	17,50
Tipo		Hidráulico
Torque	Nm	1325
Acessórios		
Afiador de brocas		Opcional
Coletor de pó		Standard
Morsa para acoplar e desacoplar hastes		Standard
Sistema anti-travamento da haste		Standard
Sistema automático de alimentação de hastes		Não disponível
Sistema de lubrificação dos punhos		Standard
Eletrônica embarcada		
Sistema de diagnose de falhas		Para o motor
Sistema de gerenciamento operação/manutenção		Não disponível
Sistema de nivelamento		Eletrônico e Analógico
Sistema de transmissão de dados		Opcional
Informações Complementares		
Acionamento		Hidráulico, com unidade incorporada de pressão máxima de 200 bar Compressor de limpeza com vazão de 6,2 m³/min e pressão de 10 bar
Cabine		Fechada, com proteção ROPS/FOPS como itens de série

SANDVIK

Ranger DX600

Código Finame		Não informado
Dimensões (CxLxA) para transporte em carreta	mm	11.300 x 2.500 x 3.200
País de origem		Finlândia
Peso operacional	kg	15.200
Peso para transporte	kg	14.900
Preço de Referência	R$	Não Informado